



**Tipo vivienda :** Ático

**Localidad :** San Luis de Sabinillas

**Dormitorios :** 2

**Baños :** 2

**Piscina :** Comunitario

**Orientación :** Sureste

**Vistas :** Al mar

**Parking :** 1 estacionamiento subterráneo

**Vivienda :** 78 m<sup>2</sup>

- ✓ Cerca del golf
- ✓ Acceso minusválidos
- ✓ Ascensor
- ✓ Electrodomésticos

- ✓ Cerca del mar
- ✓ Armarios empotrados
- ✓ Trastero
- ✓ Pre-aire acondicionado

- ✓ WiFi
- ✓ Instalación satélite
- ✓ Terraza

Magnifico ATICO DE 2 DORMITORIOS A SOLO UN PASEO CAMINANDO DE TODO!!!. ¡¡NUEVO EN EL MERCADO!!.  
Situado en el popular y creciente pueblo de SABINILLAS, donde encontrará todo tipo de servicios y zonas de ocio, a tan solo 5 minutos andando de magníficas playas, y a 1 km. del popular PUERTO DE LA DUQUESA. Colegios, restaurantes, etc, todo a un paso. La vivienda dispone de un acogedor salón comedor con acceso a una larga terraza, cocina americana, todo con bonitas vistas sobre el pueblo y hacia el mar y la montaña, los dormitorios todos con abundancia de luz natural. Orientación suroeste, muy privado y disfruta de bonitas puestas de sol. La comunidad tiene piscina y ascensor. 2 PLAZAS DE PARKING SUBTERRÁNEO INCLUIDAS. ¡Merece la pena visitarlo!



