



**Tipo vivienda :** Ático

**Localidad :** Manilva

**Dormitorios :** 2

**Baños :** 1

**Piscina :** Comunitario

**Jardín :** Comunitario

**Orientación :** Noreste

**Vistas :** Al mar

**Parking :** Parking comunitario

**Vivienda :** 73 m<sup>2</sup>

✓ Armarios empotrados

✓ Trastero

✓ Amueblado

✓ Sistema de alarma

✓ Terraza

✓ Aire acondicionado

✓ Ascensor

✓ Electrodomésticos

**ÁTICO CON VISTAS AL MAR LISTO PARA ENTRAR A VIVIR**

Fantástica propiedad de reciente construcción, a sólo unos minutos en coche de la playa y el Puerto de La Duquesa.

Ático con vistas al mar, compuesto por dos dormitorios, un cuarto de baño, salón con cocina abierta y terraza con vistas al mar.

Establecido dentro de una urbanización con jardines y piscina comunitaria.



