



**Tipo vivienda :** Ático

**Localidad :** Los Pacos

**Dormitorios :** 2

**Baños :** 2

**Piscina :** Comunitario

**Jardín :** Comunitario

**Orientación :** Norte

**Vistas :** Al mar

**Parking :** 1 estacionamiento subterráneo

**Vivienda :** 90 m<sup>2</sup>

✓ Acceso minusválidos

✓ Energía solar

✓ Solarium

✓ Armarios empotrados

✓ Ascensor

✓ No amueblado

✓ Sistema de alarma

✓ Terraza

Oportunidad única en mercado!

Este impresionante ático dúplex de 90 m<sup>2</sup> te ofrece una combinación perfecta de luz natural, privacidad y vistas inmejorables al mar y la montaña. Distribuido en dos plantas, la planta baja cuenta con un salón, una terraza, una cocina sin amueblar y un aseo. En la planta superior encontrarás dos acogedores dormitorios, cada uno con su propia terraza, y un baño amplio. Además, suelos de mármol, doble acristalamiento y una alarma para tu tranquilidad.

Las comodidades adicionales incluyen una plaza de aparcamiento subterráneo y ascensores para facilitar su acceso.

La comunidad dispone de una amplia piscina y placas solares para el agua caliente, lo que garantiza un estilo de vida sostenible y cómodo. . Construido en 2009 y en buen estado, este hogar está listo para que lo conviertes en tu nuevo hogar.

Ubicado en la zona de Los Pacos, tendrás todos los servicios a tu alcance, desde supermercados hasta colegios y transporte público. No pierdas esta oportunidad única de vivir en un entorno privilegiado. ¡Visítalo hoy mismo!



