



Tipo vivienda : Ático

Localidad : San Luis de Sabinillas

Dormitorios : 3

Baños : 2

Piscina : Piscina comunitaria

Vistas : Al mar

Vivienda : 132 m²

✓ Gimnasio

✓ Ascensor

✓ Solarium

APARTAMENTOS CON VISTAS AL MAR EN MANILVA

Promoción de 159 apartamentos de dos y tres dormitorios en una magnífica urbanización y en un enclave extraordinario. El proyecto combina diseño moderno con amplios jardines y zonas comunes de ocio que le permitirán disfrutar de un concepto resort.

Cada vivienda presenta una distribución ideal con espacios amplios y terrazas pensadas para que sean una prolongación de la vivienda. La orientación del residencial y su ubicación estratégica permiten que las vistas abiertas al mar y el sol sean los grandes protagonistas de las terrazas.

El complejo dispone de amplias zonas comunes para ofrecer un perfecto catálogo de comodidades, servicios y diversión para todos: zona de coworking, gimnasio, baño turco, jacuzzi, sauna, piscinas, snack bar, solarium, aparcamiento para bicicletas, espacio exterior relax, zona de juegos interior, y espacio multimedia.

Ubicado en Manilva, un municipio único por su situación, cultura y gastronomía, a pocos minutos de algunas de las mejores playas de la Costa del Sol y de todos los servicios. Lugar perfecto para los amantes del golf: a pocos minutos del campo de golf de La Duquesa, y a menos de 9 km de los campos de Estepona Golf, Doña Julia, Azata Golf y Valle Romano Golf, y a tan solo 12 km del reconocido Club de Golf Finca Cortesín. Gracias a sus más de 320 días de sol al año, y una temperatura media anual de 20°C, disfrutará del verdadero estilo de vida mediterráneo.



