



**Tipo vivienda :** Apartamento

**Piscina :** Sí

**Vivienda :**

84 m<sup>2</sup>

**Localidad :** San Pedro del Pinatar

**Dormitorios :** 3

**Baños :** 2

✓ Ascensor

? Apartamento en Primera Línea de Playa en Lo Pagán ? ? Ubicación privilegiada: A solo 20 metros de la playa, con espectaculares vistas al mar y rodeado de todos los servicios esenciales. □ Características del apartamento: ✓ 3 habitaciones dobles - Espaciosas y luminosas. ✓ 2 baños - Modernos y funcionales. ✓ Cocina totalmente equipada - Lista para disfrutar. ✓ Suelo laminado - Elegancia y confort. ✓ Carpintería exterior de doble ventana - Mayor aislamiento térmico y acústico. ? Extras y comodidades: □ Aire acondicionado - Para máximo confort en cualquier estación. □ Armarios empotrados - Más espacio y organización. □ Ascensor - Comodidad en el acceso. □ Esquina - Mayor luminosidad y ventilación. □ Vistas al mar y despejadas - Disfruta de amaneceres espectaculares. ? Ubicación y entorno: ? Zona de paso - Ideal para disfrutar del ambiente costero. ? Cerca de autobuses, zonas verdes y parques. ? Próximo a centros comerciales, hospitales y centros médicos. □ A un paso de campos de golf y zonas de ocio. ? Acceso a supermercados y comercios locales. ??? Zonas infantiles para los más pequeños. ¡No dejes pasar esta oportunidad de vivir en primera línea de playa con todas las comodidades! ? □ ? Contáctanos para más información o una visita. ?





