



**Tipo vivienda :** Ático  
**Localidad :** Nueva Andalucía  
**Dormitorios :** 2  
**Baños :** 3

**Piscina :** Comunitario  
**Orientación :** Sur  
**Vistas :** Al mar  
**Parking :** 1 estacionamiento subterráneo

**Vivienda :** 150 m<sup>2</sup>

- |                       |                       |                      |
|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| ✓ cerca de tiendas    | ✓ Cerca del mar       | ✓ WiFi               |
| ✓ Gimnasio            | ✓ Armarios empotrados | ✓ Trastero           |
| ✓ Calefacción central | ✓ Ascensor            | ✓ Terraza            |
| ✓ Electrodomésticos   | ✓ Amueblado           | ✓ Aire acondicionado |

Este impresionante ático de 2 dormitorios y 2 baños está situado en el complejo de lujo de nueva construcción, Nine Lions Residences. Situado en una exclusiva comunidad cerrada, el apartamento ofrece impresionantes vistas panorámicas del mar Mediterráneo. Diseñado para el confort moderno, el ático cuenta con amplias zonas de estar con acabados de alta gama, ventanas de piso a techo, y una terraza privada perfecta para disfrutar del espectacular paisaje.

Los residentes pueden disfrutar de servicios de primera calidad, como instalaciones de spa, hermosas zonas ajardinadas con piscina y un gimnasio totalmente equipado. La propiedad también cuenta con una plaza de aparcamiento en el garaje y un trastero adicional para mayor comodidad.





